

RACCOMANDATA A.R.

Bollo  
Euro 14,62

AL COMUNE DI JESI  
PIAZZA INDIPENDENZA N. 1

Oggetto: DOMANDA DI CONTRIBUTO A FONDO PERDUTO (BUONO CASA) PER L'ACQUISTO DI UN ALLOGGIO RISERVATO ALLE GIOVANI COPPIE.

Il sottoscritto \_\_\_\_\_ chiede che gli venga concesso un contributo a fondo perduto riservato alle giovani coppie per l'acquisto di un alloggio nel Comune di Jesi.

*(Attenzione: l'alloggio da acquistare deve essere censito nel catasto fabbricati, avere destinazione a uso abitativo, salvo il caso di acquisto con recupero, e non essere accatastato nelle categorie A/1 – A/8 – A/9.)*

Per dimostrare di possedere i requisiti stabiliti dal bando, fornisce la seguente dichiarazione obbligatoria:

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI ATTO NOTORIO E DI CERTIFICAZIONE  
(Artt. 46 - 47 del DPR 445/2000)

Il sottoscritto \_\_\_\_\_ nato a \_\_\_\_\_  
il \_\_\_\_\_ e residente in \_\_\_\_\_ con abitazione in Via  
/piazza/loc. \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_

codice fiscale del richiedente

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Codice fiscale del coniuge attuale / futuro

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Consapevole delle responsabilità penali cui può andare incontro in caso di dichiarazioni mendaci ai sensi dell'art. 76 del DPR 445/2000

## DICHIARA

(barrare la casella che interessa)

- di essere già coniugato e non legalmente separato da non più di due anni alla data del 07/03/2008

oppure

- di avere intenzione di contrarre matrimonio entro un anno dalla data di pubblicazione del bando comunale e comunque entro 10 mesi dalla data di comunicazione di ammissione al contributo e PRIMA della stipula dell'atto di acquisto dell'alloggio;

### DICHIARA, INOLTRE, DI POSSEDERE I SEGUENTI REQUISITI ALLA DATA DELLA DOMANDA

- essere cittadino italiano o di uno Stato appartenente all'Unione europea, ovvero cittadino di Stato che non aderisce all'Unione europea, titolare di carta di soggiorno o possessore del permesso di soggiorno di durata biennale (*cancellare le voci che non interessano*);
- avere la residenza o prestare attività lavorativa nel Comune di ..... (in un Comune della Regione Marche) ovvero essere cittadino italiano residente all'estero che intende rientrare in Italia (*cancellare le voci che non interessano*);
- non essere titolare in tutto il territorio nazionale della proprietà, uso, usufrutto o altro diritto reale di godimento di un'altra abitazione adeguata alle esigenze del nucleo familiare che non sia stata dichiarata unità collabente ai fini del pagamento dell'ICI;
- avere un reddito del nucleo familiare (riferito ai soli nubendi, per le coppie di prossima formazione) calcolato secondo i criteri stabiliti dal D.Lgs. 109/1998 con valore ISEE non superiore ad €39.701,19;
- non avere avuto precedenti assegnazioni in proprietà o con patto di futura vendita di un alloggio realizzato con contributi pubblici o precedenti finanziamenti agevolati in qualunque forma concessi dallo Stato o da Enti pubblici, salvo che l'alloggio non sia più utilizzabile senza aver dato luogo a indennizzo o a risarcimento del danno;
- che il reddito del nucleo familiare come sopra definito è pari a € \_\_\_\_\_ (per il calcolo e la dichiarazione ISEE avvalersi di un Centro di Assistenza Fiscale);
- che l'attuale / futuro coniuge non è titolare in tutto il territorio nazionale della proprietà, uso, usufrutto o altro diritto reale di godimento di un'altra abitazione adeguata alle esigenze del nucleo familiare che non sia stata dichiarata unità collabente ai fini del pagamento dell'ICI;
- che l'attuale / futuro coniuge non ha avuto precedenti assegnazioni in proprietà o con patto di futura vendita di un alloggio realizzato con contributi pubblici o precedenti finanziamenti agevolati in qualunque forma concessi dallo Stato o da Enti pubblici, salvo che l'alloggio non sia più utilizzabile senza aver dato luogo a indennizzo o a risarcimento del danno.

.....  
**IL RICHIEDENTE**  
**(firma)**

Data.....

Si allega copia fotostatica di un documento di identità in corso di validità e copia mod. ISEE

NOTA: IL COMUNE SI RISERVA LA FACOLTA' DI ESEGUIRE CONTROLLI, ANCHE A CAMPIONE, PER VERIFICARE LA VERIDICITA' DELLE DICHIARAZIONI CONTENUTE NELLA PRESENTE DOMANDA.

**La domanda va spedita, entro il 15/04/2008, con raccomandata a.r. al Comune di Jesi o consegnata a mano presso l'ufficio archivio-protocollo nei giorni di lun. 9,00/12,30 – mar. 16,00/18,30 – merc. 9,00/12,30 – giov. 16,00/18,30 – sab. 9,00/12,30.**

**INFORMATIVA ai sensi dell'art. 13 del D.Lgs. 196/2003:**

Ai sensi del D.Lgs. 196/2003, sulla tutela delle persone e di altri soggetti rispetto al trattamento dei dati personali, il trattamento delle informazioni che La riguardano sarà improntato ai principi di correttezza, liceità e trasparenza e tutelando la Sua riservatezza e i Suoi diritti.

Ai sensi dell'art. 13 del predetto decreto, Le forniamo quindi le seguenti informazioni:

- I dati personali da Lei forniti a seguito della compilazione della presente domanda saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente per il procedimento di attuazione del Piano Regionale di Edilizia residenziale per il triennio 2006-2008 e ad uso interno dell'Ente. Il trattamento sarà effettuato in ogni caso per svolgimento di finalità istituzionali ed in modo da garantire la sicurezza e la riservatezza dei dati stessi.
- Il conferimento di questi dati è facoltativo. Tuttavia, il mancato conferimento rende impossibile lo svolgimento dell'attività procedurale di questa Amministrazione.
- La comunicazione e la diffusione dei dati personali raccolti potranno essere effettuate unicamente quando previste da una norma di legge o di regolamento.
- "Titolare" del trattamento è il Comune di Jesi, rappresentata ai fini del D.Lgs. 196/2003 dal Sig. Dott. Mauro Torelli.
- "Responsabile" del trattamento è il Sig. Dott. Mauro Torelli.
- Al Responsabile del trattamento Lei potrà rivolgersi per far valere i Suoi diritti così come previsti dall'articolo 7 del D.Lgs. 196/03, che per comodità riproduciamo integralmente:

*Art. 7 - Diritto di accesso ai dati personali ed altri diritti*

1. L'interessato ha diritto di ottenere la conferma dell'esistenza o meno di dati personali che lo riguardano, anche se non ancora registrati, e la loro comunicazione in forma intelligibile.

2. L'interessato ha diritto di ottenere l'indicazione:

- dell'origine dei dati personali;
- delle finalità e modalità del trattamento;
- della logica applicata in caso di trattamento effettuato con l'ausilio di strumenti elettronici;
- degli estremi identificativi del titolare, dei responsabili e del rappresentante designato ai sensi dell'articolo 5, comma 2;
- dei soggetti o delle categorie di soggetti ai quali i dati personali possono essere comunicati o che possono venirne a conoscenza in qualità di rappresentante designato nel territorio dello Stato, di responsabili o incaricati.

3. L'interessato ha diritto di ottenere:

- l'aggiornamento, la rettificazione ovvero, quando vi ha interesse, l'integrazione dei dati;
- la cancellazione, la trasformazione in forma anonima o il blocco dei dati trattati in violazione di legge, compresi quelli di cui non è necessaria la conservazione in relazione agli scopi per i quali i dati sono stati raccolti o successivamente trattati;
- l'attestazione che le operazioni di cui alle lettere a) e b) sono state portate a conoscenza, anche per quanto riguarda il loro contenuto, di coloro ai quali i dati sono stati comunicati o diffusi, eccettuato il caso in cui tale adempimento si rivela impossibile o comporta un impiego di mezzi manifestamente sproporzionato rispetto al diritto tutelato.

4. L'interessato ha diritto di opporsi, in tutto o in parte:

- per motivi legittimi al trattamento dei dati personali che lo riguardano, ancorché pertinenti allo scopo della raccolta;
- al trattamento di dati personali che lo riguardano a fini di invio di materiale pubblicitario o di vendita diretta o per il compimento di ricerche di mercato o di comunicazione commerciale.